

Vážení obchodní přátelé,

dnes se Vám do ruky dostává druhé číslo našich TechNews, ve kterém bychom Vás rádi informovali o našich nových technických možnostech, zejména spojení našeho dvoutubusového stroje HSV 220 Continual Duplex s kombinačními vahami Yamato, o nových strojích HSV 102 Universal a vkladači VSD 300 a také o rozšíření naší nabídky o horizontální balicí stroje typu flowpack.

## HSV 220 CONTINUAL DUPLEX s kombinační vahou - Linka pro vysoké výkony balení drobného kusového zboží

Naším aktuálním záměrem je nabízet našim zákazníkům také řešení pro balení produktu, kdy je požadována velmi vysoká rychlost balení.

Mezi tyto stroje patří i sofistikovaný, dvoutubusový, vertikální balicí stroj HSV 220 Continual Duplex, který dosahuje praktického výkonu 250-300 sáčků/minutu. Tímto výkonem se řadí k nejrychlejším strojům tohoto typu na světě.

K ověřeným přednostem stroje patří zejména:

- Vysoký výkon balení
- Malá zastavěná plocha
- Účinné automatické centrovaní folie na límcích

V současné době máme vyřešené i vysokorychlostní dávkování produktů. Právě to umožňuje maximální využití možností tohoto stroje. Až doposud jsme stroj HSV 220 Continual Duplex, osazovali pouze objemovými a šnekovými dávkovači.

Ve spolupráci se společností Yamato můžeme tento stroj vybavit i kombinačními dávkovacími vahami typu ADW 316 MD nebo ADW 324 MD ve twinovém provedení.

Tato kombinace je vhodná pro celou řadu zboží jako jsou například bonbony, chipsy, extrudované výrobky, suché plody a podobně.

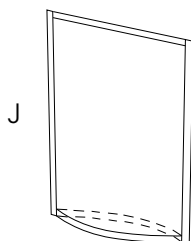
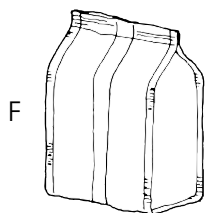
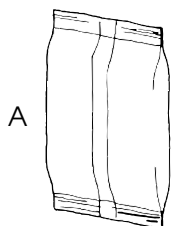
Kromě dávkování a balení můžeme dodat kompletní linku zahrnující zařízení pro přísun produktu do dávkovacího zařízení a odsun hotových sáčků včetně jejich skupinového zabalení do kartonových krabic.



# Vertikální hadicový balicí stroj HSV 102 UNIVERSAL

Na výstavě INTERPACK 2005 jsme prvně představili – vertikální hadicový balicí stroj HSV 102 UNIVERSAL.

Tento stroj je určen pro výrobu plochých sáčků s proloženým dnem „J“ - (tzv. „doypack“), dále pak pro typy sáčků A, A/B, B, C, E, F.



Stroj HSV 102 Universal umožňuje produkci zejména sáčku typu doypack při zřetelně nižší pořizovací ceně stroje než u horizontálního stroje.

Stroj je vybaven řídicím systémem PREMIUM (MICRO) s barevnou dotykovou obrazovkou 5,7“.

Pro dávkování je možno používat většinu našich dávkovacích zařízení.

V dohledné době bude možné instalovat na stroji HSV 102 také zařízení na aplikaci zipového uzávěru sáčků.

Základní technické parametry stroje jsou:

Max. výška sáčku „J“	250 mm
Max. šířka sáčku „J“	250 mm
Max. šířka folie	590 mm
Výkon	60 sáčků/min

## Horizontální hadicové balicí stroje typu „flowpack“

Na letošní výstavě EMBAX PRINT budeme poprvé prezentovat horizontální hadicové balicí stroje typu flowpack od španělského výrobce SYNCHROPACK, kterého výhradně zastupujeme v České republice a Slovenské republice a v zemích bývalé Jugoslávie. Samozřejmě, pro tyto stroje poskytujeme i veškeré záruční a pozáruční služby.



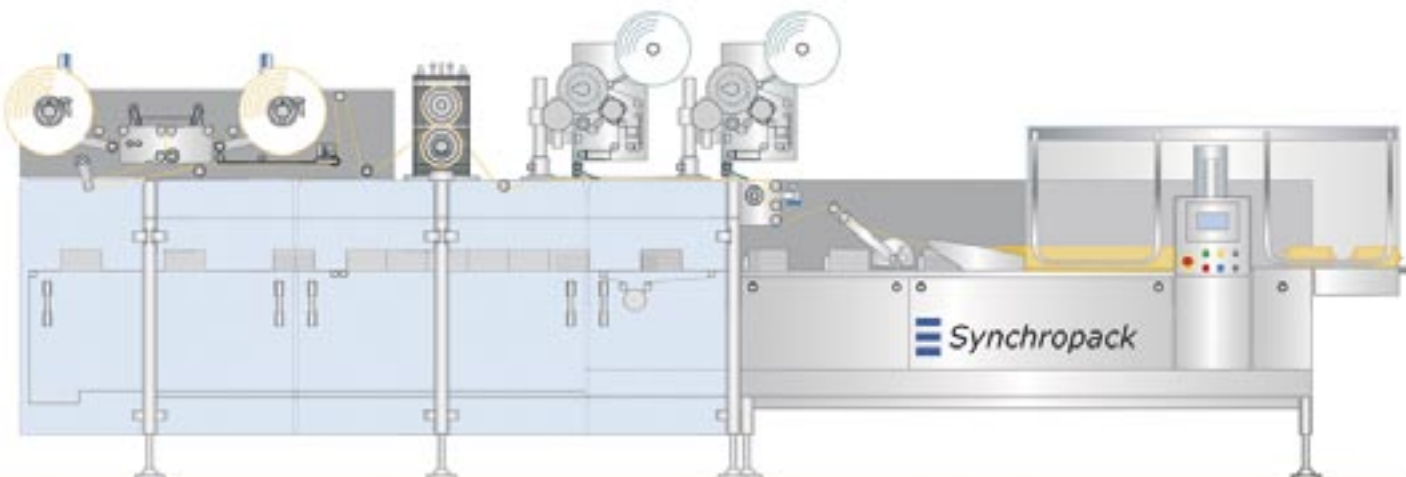
Nabídka firmy SYNCHROPACK zahrnuje tři základní řady horizontálních balicích strojů odlišujících se umístěním rolí fólie a systémem přisunu fólie k balenému produktu:

- řada PACK 9
- řada PACK 6
- řada PACK 3

V rámci každé z těchto základních řad Synchronpack vyrábí velké množství modifikací v závislosti na konkrétních požadavcích zákazníků včetně řešení přisunu, nakládání a řazení produktu.

Specialitou firmy SYNCHROPACK je balicí stroj PACK 900 LTS „WINDOW PACK“ umožňující balit produkty do sáčků s otevíratelným oknem.

Typickým příkladem produktu pro tento speciální stroj jsou papírové kapesníčky nebo dětské papírové pleny.



## VSD 300 – VKLADAČ SÁČKŮ DO DISPLEJŮ



Na výstavě EMBAXPRINT v Brně (17. - 20. květen 2005) předvedeme vkladač sáčků do displejů VSD 300 v lince s kontinuálním vertikálním hadicovým balicím strojem HSV 200 CONTINUAL a objemovým dávkovačem.

Vkladač VSD 300 umožňuje umístění sáčků na stojato v jedné nebo dvou řadách s maximálním výkonem cca 180 sáčků za minutu do tzv. displejů nebo i klopových kartonů.

Výhodou tohoto stroje je:

- univerzálnost tvorby skupinového balení ze všech hadicových sáčků z vertikálních strojů a plochých sáčků z horizontálních strojů
- vysoký výkon, který umožní zpracovat sáčky od více strojů společně na jednom vkladači

Vkladač může být vybaven rozkládačkou kartónů nebo je možné kartóny (displeje) připravovat ručně.

Zařízení se ovládá pomocí dotykové obrazovky 5,7" a je řízeno systémem od firmy Schneider (MICRO).

Maximální velikost kartónu bez chlopní (š x d x v) . . . . . 300 x 400 x 250 mm

Minimální velikost kartónu bez chlopní (š x d x v) . . . . . 100 x 150 x 80 mm

