

## Balící linka s vkladačem VSK12-TWIN

Firma Velteko je známa především jako výrobce výkonných a spolehlivých vertikálních hadicových balících strojů. V portfoliu jejích výrobků však zaujímají významné místo i zařízení pro skupinové balení sáčků do kartonů – tzv. „vkladače“.

Ačkoliv se nejedná o levná zařízení, jejich zařazení do balících linek je velmi efektivní. To platí především v případech, kdy jsou v balírně vedle sebe dva nebo více balících strojů. Pak lze totiž sloučit jejich obsluhu a podle našich zkušeností lze až čtyři balící stroje pracující výkonem 60 sáčků/min., doplněné vkladači, obsluhovat dvěma lidmi. Bez vkladačů by takovou linku obsluhovalo cca 8 lidí. Pokud jsou balící linky využity na více směn, efektivita nasazení vkladačů samozřejmě roste.

Dalším důvodem pro použití vkladačů může být odstranění fyzicky namáhavé nebo monotónní práce a to zejména v případech, kdy balené sáčky mají vyšší hmotnost – to je např. u několikakilogramových balení potravy pro domácí mazlíčky.

V České republice je v provozu 17 balících linek vybavených vkladači sáčků od firmy Velteko, přičemž nejstarší čtyři stroje jsou v třísměnném provozu více než 13 let!

Vkladače řady VSK12 firmy Velteko umějí sáčky, přivedené pomocí dopravníků od balícího stroje, vkládat naplocho, po jednom nebo více kusech, do kartonu. Vkládání provádí otočná přenášeč hlava se savkou. Vkladače Velteko jsou připraveny pro spolupráci s různými typy zařízení na stavění a uzavírání kartonů.



Nyní přichází firma Velteko na trh s novinkou – vkladačem VSK12-TWIN. Provedení TWIN znamená, že jeden vkladač má dva vstupní dopravníky pro přívod sáčků a může tedy skupinově balit do kartonu sáčky od dvou balících strojů současně. Přínosem této konstrukce je jednak úspora místa, ale hlavně nižší cena proti dvěma běžným vkladačům. To je umožněno použitím jednoho společného řídicího systému i jednodušší mechanickou konstrukcí stroje.

Kompletní balící linka, sestávající ze dvou balících strojů HSV101B-FLEXIBLE, kombinačních dávkovacích vah Yamato, vkladače VSK12-TWIN, stavěčky kartonů, uzavíračky kartonů a přísunových a odsunových dopravníků, byla dodána ruskému zákazníkovi na balení sýra (sáčky 350 g až 500 g, šířka sáčku 250 mm, délka sáčku 270 mm až 320 mm, 12 sáčků v kartonu o velikosti 380 × 385 × 275 mm). Linka pracuje s výkonem 100 sáčků/min. ■

## Šneková dávkovací váha HS.S1A

Při objemovém dávkování větších dávek prašných produktů je často problémem přesnost dávkování. To je dáno především různými hodnotami lokálních sypaných hmotností dávkovaného zboží. Tento problém do značné míry odstraňuje Šneková dávkovací váha HS.S1A firmy Velteko.

Jedná se o novinku ve výrobním programu Velteko. Váha spojuje princip objemového a váhového dávkování. Základem šnekové dávkovací váhy je osvědčený šnekový dávkovač Velteko DOS2A/B. Ten je uložen ve speciálním rámu na tenzometrických snímačích. Zařízení pracuje tak, že naplněný dávkovač je nejprve zvážen a potom začne pomocí standardního dávkovacího šneku plnit sáček nebo jiný obal. Přitom je průběžně sledován rozdíl mezi hmotností dávkovače na začátku dávkování a hmotností aktuální. Při dosažení požadované velikosti dávky se šnek zastaví, popř. uzavře, násypka dávkovače je znovu doplněna a celý dávkovač znovu zvážen.

### Přednosti

- Optimální možnost váhového dávkování práškových produktů s nerovnoměrnou sypanou hmotností do vertikálních hadicových balicích strojů – díky uzavřené cestě produktu mezi dávkovačem a obalem odstraňuje vysokou prašnost v okolí dávkovače, která je problémem při použití běžných dávkovacích vah s vážicími miskami.
- Ideální zařízení pro dávkování práškových produktů ve velkých dávkách (5–40 dm<sup>3</sup>).
- Garantovaná přesnost i u první a poslední dávky – přesnost nezávisí na udržování stálé hladiny zboží, jak tomu je u běžného šnekového dávkovače.
- Minimum odpadu – řeší problém přesného dávkování práškových produktů v případě, kdy je požadováno dávkování velkého sortimentu zboží v malých šaržích, kdy nelze připustit zbytky zboží v násypce dávkovače na konci balení.
- Možnost dávkování pouze vážením, pouze objemově nebo kombinovaně.
- Zařízení může spolupracovat s různými balicími stroji, ale může pracovat i samostatně.



### Technické parametry

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Max. objem dávky               | 40 dm <sup>3</sup>  |
| Max. hmotnost dávky            | 50 kg   |
| Max. použitelný dávkovací šnek | ∅95 mm  |
| Přesnost dávkování             | až ±0,2 %   |
| Max. výkon                     | 10 dávek/min. (dávkování vážením)<br>80 dávek/min. (objemové dávkování) |

